



I componenti

- Corpo
- Dado
- O-RING (ove necessario)

Corpo e Materiale

Il corpo è realizzato in acciaio al carbonio forgiato con varie sagome (90°-T-45°-Croce) e da barre trafilate esagonali/tonde .

Il materiale è conforme alle Norme UNI EN 10087-1998.

Tutti i materiali hanno impresso il nostro logo.

Dado

I dadi sono realizzati da barra trafilata in acciaio al carbonio con impresso il nostro logo.

O-RING (ove necessario)

Sono realizzati in Nitrile di carbonio (NBR) con durezza SHORE "A" di 90+/-5

La miscela standard è idonea per temperature da -20°C a +100°C. Per qualsiasi applicazione diversa preghiamo contattare il nostro Servizio Tecnico.

Finiture superficiali/protezione

Tutti i raccordi sono sottoposti a trattamento galvanico (zincatura) con spessore da 8 a 14 micron, in conformità alle Norme UNI ISO 2081-4520 permettendo di ottenere un'elevata resistenza alla corrosione e di superare i test in nebbia salina secondo la Norma ISO 9227.

Caratteristiche e vantaggi

I raccordi sono realizzati in conformità alle Norme SAE J 514 e BS 5200.

Lo schema grafico evidenzia la principale caratteristica meccanica: la tenuta avviene tra due superfici coniche, metallo su metallo, garantendo :
- ottime prestazioni ad alte pressioni,
- assenza di perdite,
- facilità di smontaggio e la possibilità di effettuare ripetuti smontaggi e rimontaggi.

The Components

- Body
- Nut
- O-ring (whenever required)

Body & Material

The body is made in Carbon Steel Forged with various styles (for elbows 90° and 45°, TEE, Cross) or from stock bar (hexagon or full round bar) The material is according UNI EN 10087-1998 Spec's. All items are marked with our brand

Nut

The nut is made from Carbon Steel stock bar with our brand marked.

O-ring (whenever required)

The standard O-rings are made in Nitrile (NBR) with 90° +/- 5° Shore "A" Standard O-ring are suitable for Working Temperature -20°C to +100°C. For different application PLS contact our Technical Service

Surface Finishing and Treatment

All connectors have got a surface finishing (despite from brazing items) of zincplating with thickness from 8 to 14 micron, according the UNI ISO 2081-4520 Spec's, this to give excellent corrosion resistance passing the Salt Spray Test according ISO 9227.

Features and Advantages

Connectors are made according SAE J 514 e BS 5200 Spec's.

The graphic scheme underline the main feature of the connector: the metal to metal connection between conical surfaces, this guarantees :
excellent performance under high pressure
no leakage easy assembling with opportunity of several assembling and de-assembling process

